

Канатная резка

При возведении и демонтаже зданий различного назначения иногда нужно выполнить отверстия в конструкциях. Для этого не всегда достаточно болгарки или стенорезной машины. Тогда на помощь приходит **канатная резка** — операция с применением алмазного оборудования.

Сегодня этот способ демонтажа применяют при перепланировке жилых и производственных помещений, разборке бетонных или ж/б-конструкций. Особенно канатные машины актуальны в условиях ограниченного пространства. Компания «Сфера резки» предлагает подробнее ознакомиться с технологией, видами оборудования и его достоинствами.

Перфоратор или машина для канатной резки — что выбрать?

Бетон — по определению прочный материал. Иногда его сильнее упрочняют, используя арматуру при производстве. В результате разборка ж/б-конструкций становится невыполнимой задачей для всеми известного перфоратора.

Пневматическое устройство без проблем разрушит тонкие стены или бетонные перекрытия, но чем чревато его использование? Во-первых, образуется много пыли при работе. Во-вторых, прямые удары перфоратором по стене или полу опасны для целостности конструкций. Поэтому пробивание отверстий инструментом не рекомендовано в монолитных бетонных строениях и панельных домах.

Какая же технология будет безопасной и эффективной? Возможно, **алмазная канатная резка** является единственным приемлемым вариантом.

Специфика оборудования

По названию процесса легко предположить, что режущим является некий алмазный элемент. Здесь таковым выступает металлический трос (канат) из множества сегментов, режущая кромка которого покрыта алмазной крошкой (напыление). Чтобы понять о воздействии рабочего органа на конструкцию, представьте, как леска режет кусок масла. Примерно также выглядит канатная резка, только трос еще осуществляет поступательное и вращательное движение.

Нить натягивается посредством установки с роликами. Обычно она имеет гидравлический привод, поэтому выдерживает значительные нагрузки и справляется с бетоном толщиной более 60 см. Один из роликов является ведущим. Он придает вращение канату, который проходит через остальные ролики и попутно режет бетон, аккуратно и без «закусывания» троса.

Алмазная резка канатной машиной хороша не только для демонтажа железобетона. Техника справится с такими материалами, как мрамор, кирпич, гранит, различные виды камней.

Достоинства установок

На первый взгляд кажется, что агрегатами для канатной резки сложно пользоваться, но это не совсем так. Сложно лишь подготовить их к работе. Необходимо собрать установку, правильно выбрать места под отверстия (через которые пройдет канат) и разместить трос. Далее остается лишь запустить устройство в работу.

В остальном **машина канатной резки** и проводимые ею операции имеют лишь плюсы. Основные приведены ниже:

- возможность делать отверстия в труднодоступных местах;
- невысокий уровень шума;

- минимум образуемой пыли;
- соответствие проектных и реальных размеров отверстий (минимальная погрешность);
- возможность резки под водой.

Устройства работают в любых плоскостях и под любым углом. Важно лишь правильно установить агрегат на рабочем месте.

Виды оборудования

Машины для алмазной канатной резки классифицируются по типу привода. У наиболее мощных машин он гидравлический, а тех, что послабее — электрический. У маломощных агрегатов встречается ручной привод.

Конструктивно классифицировать установки невозможно, поскольку облик агрегата конкретного производителя уникален. А вот наличие дополнительных опций (например, системы подачи воды для мокрой резки или маслоприемника) позволяет их разделять по функционалу и удобству эксплуатации.

Основным критерием является мощность. Согласно ему, машины для канатной резки делят на три категории:

- высокой мощности (свыше 20 кВт и запасовкой каната около 20 м; используются при демонтаже толстых конструкций и под водой — например, на ГРЭС или плотинах для установки запорных люков);
- средней мощности (5-20 кВт; для стандартных ж/б-конструкций);
- малой мощности (до 5 кВт; иногда имеют ручной привод и применяются в жилых помещениях).

Основная информация про технику для канатной резки представлена; остается коротко описать процесс работы.

Этапы алмазной канатной резки

После сборки установки выполняют следующие шаги:

1. Разметка проемов для троса.
2. Бурение отверстий в углах траектории реза.
3. Монтаж направляющих роликов, исходя из задействованной длины каната.
4. Продевание каната в отверстия и заклипсовка (он должен быть цельным).
5. Запуск машины.
6. Контроль резки.
7. При уходе каната в накопитель переставить ролики и провести повторную переключивку.

После окончания работ ролики чистятся водой. Затем установка перемещается в другое место или разбирается.

Канатная резка бетона имеет один недостаток — высокую стоимость оборудования. Но для решения этой проблемы и существует компания «Сфера резки». Мы предоставим бригаду на объект и в короткий срок выполним мероприятия по канатной резке.

Посетите главный офис компании или наберите наш номер, чтобы узнать об услуге больше. Контактная информация указана в одноименном разделе.